

VF HM

APPLICATIONS



THE MOST ATTRACTIVE

FRANTUMATORE FISSO CON MAGNETE ELETTROIDRAULICO

Oltre a riassumere tutte le caratteristiche del Frantumatore Fisso, il VF HM integra nella sua struttura un magnete circolare che consente la raccolta e la movimentazione del ferro di armatura precedentemente separato dal calcestruzzo. Anche l'unità elettro-idraulica di azionamento e controllo del magnete è posizionata all'interno del telaio e deve essere semplicemente alimentata da una linea idr. (impianto di rotazione).

- > 3 modelli disponibili
- > Magnete di elevata potenza da 1,9 sino a 3,2 kW
- > Cilindro rovescio completamente protetto
- > Taglienti intercambiabili a profilo ondulato
- > Puntali intercambiabili
- > Speed Valve
- > Unità di comando del magnete integrata, protetta idraulicamente ed elettronicamente
- > Facile intercambiabilità tra macchine operatrici
- > Impianto idraulico di facile accessibilità

FIXED PULVERIZER WITH ELECTRO-HYDRAULIC MAGNET

Engineered on the basis of the fixed pulverizer, in addition to its specific characteristics, the VF HM is equipped with a high-power magnet operated by its integrated hydraulic power drive unit. Optimizing secondary demolition on a site has never been easier.

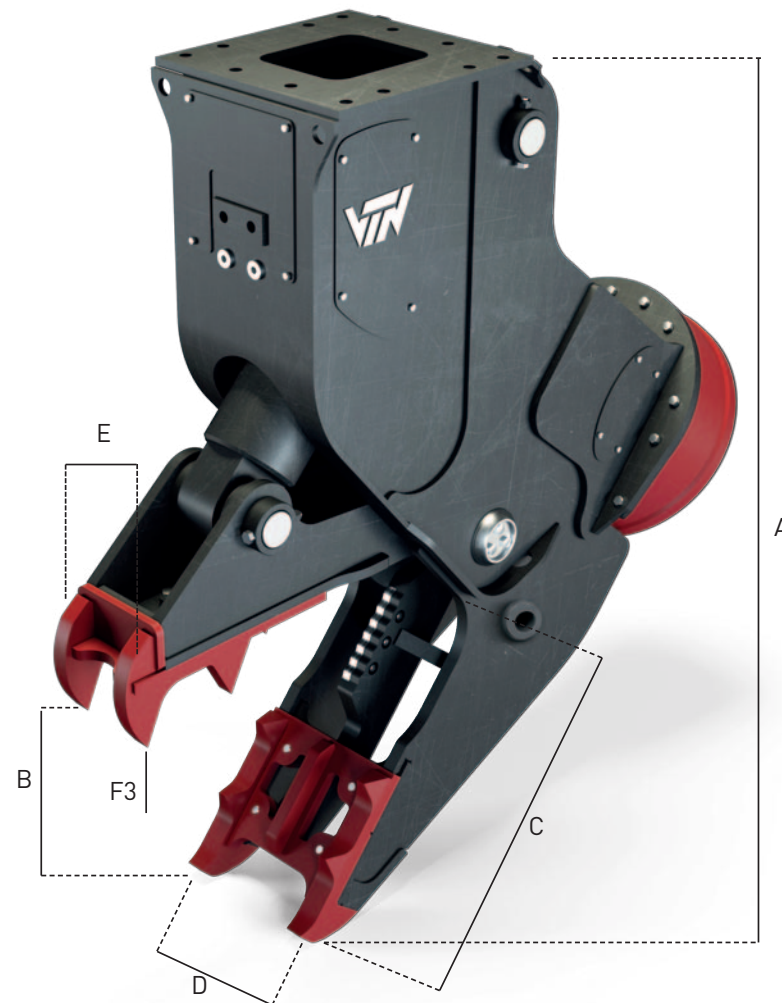
- > 3 sizes available
- > Powerful magnet from 1,9 up to 3,2 kW
- > Reverse & fully-protected cylinder
- > Interchangeable rebar cutting blades
- > Replaceable bolt on tooth plate system
- > Innovative and specific jaws shape
- > A high flow speed valve achieves the faster cycle time
- > Hydraulic power unit fully integrated
- > Easy interchange ability between excavators
- > Hydraulics are easily accessible through bolted hatches

BROYEUR FIXE AVEC AIMANT ÉLECTRO-HYDRAULIQUE

Conçu sur la base du Broyeur fixe, il a en plus de ses caractéristiques spécifiques un aimant actionné par sa centrale hydraulique intégré.

Cette polyvalence pour la démolition secondaire sur un site n'a jamais été aussi facile.







- > 3 tailles disponibles
- > Aimant puissant de 1,9 kW à 3,2 kW
- > Vérin inversé et entièrement protégé
- > Couteaux interchangeables
- > Plaques de dents boulonnées remplaçables
- > Forme innovante et spécifique des mâchoires
- > Speed valve de série permettant de réduire le temps de cycle.
- > Centrale hydraulique entièrement intégré facilite l'interchangeabilité entre les pelles
- > L'hydraulique est facilement accessible par des trappes d'accès boulonnées





DEMOLITION

	t min/max · lb min/max		
VF19 HM	22	24 / 28	30
	48000	53000 / 62000	65000
VF23 HM	28	30 / 34	36
	62000	65000 / 75000	79000
VF27 HM	34	36 / 44	46
	75000	80000 / 98000	100000

Model		VF19 HM	VF23 HM	VF27 HM
A	mm	2290	2410	2705
	in	90,2	94,9	106,5
B	mm	830	905	1025
	in	32,7	35,6	40,4
C	mm	980	1060	1200
	in	38,6	41,7	47,2
D	mm	454	490	490
	in	17,9	19,3	19,3
E	mm	290	314	314
	in	11,4	12,4	12,4
	mm	300	300	300
	in	11,8	11,8	11,8
F3	t	80	90	110
	Sh Ton	88	99	121
	l/min	200 / 250	200 / 300	300 / 400
	gal/min	52 / 65	52 / 79	79 / 105
	bar	350	350	350
	psi	5072	5072	5072
	kg	2480	3120	3680
	lb	5511	6933	8178
	mm	40	40	40
	in	1,6	1,6	1,6
Voltage	V	110	110	110
	V	110	110	110
	mm	660	770	770
	in	26,0	30,3	30,3
Power	Kw	1,9	3,2	3,2
	Kw	1,9	3,2	3,2

